

ОКП 37 1222
ОКП РБ 29 13 13 300



КРАНЫ КОНУСНЫЕ
на Рр 0,01 МПа

ПАСПОРТ
ЛЗ9061- 015ПС

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краны испытаны воздухом
на герметичность Р пр 0,5 кг/см²
на прочность Р пр 1,1 кг/см²

Кран конусный Ду 15, Рр 0,01 МПа, т/ф 11.Б.126к

замененные изделия обозначение

соответствует ТУ РБ 500059277 014-2000 и признан годным для эксплуатации

Дата выпуска _____ г
Дата консервации _____ г 2006 г

Срок консервации 3 года

Производственный мастер _____

МП Контрольный мастер _____

Улакович _____

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламационные претензии к предприятию-изготовителю предъявляются в строгом соответствии с действующим положением по составлению рекламационных актов

Дата и номер документа рекламационного акта)	Организация куда направлена рекламация	Краткое содержание рекламации	Отметка об удовлетворении рекламации	Должность фамилия и подпись ответственного лица

Почтовый адрес завода-изготовителя 230015, г. Гродно, ул. Дзержинского 94

ЧУП "Цветлит", факс (0152) 77-04-88

Настоящий паспорт является объединенным документом, включающим в себя техническое описание и инструкцию по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Краны конусные на Рр 0,01 МПа (0,1 кг/см²) предназначены для применения в качестве запорных устройств на газопроводах для низкого давления в жилых, общественных зданиях и бытовых объектах при температуре до 50 °С
- Сертификат соответствия № РОСС ВУ АЯ04 В12868
Срок действия с 18.08.2004г по 18.08.2007г

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	Ду-15	Ду-20
Материал основных деталей	Латунь ЛЦ 40С	
Давление рабочее Рр МПа (кг/см ²)	0,01 (0,1)	
Среда рабочая	Топливный газ	
Температура рабочей среды, °С не более	50	
Направление подачи среды	Любое	
Резьба муфт, дюйм	G 1/2 - B	G 3/4 - B
Масса, кг не более	0,25	0,37
Суммарная масса цветных сплавов кг	0,1882	
в том числе алюминевые сплавы (поз. 4), кг	0,0038	
медно-цинковые сплавы (поз. 1 и 2), кг	0,1844	

2.1 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

2.2 Герметичность затвора по классу "А" ГОСТ 9544-93

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, пружины 3, крышки 4, ручки 5 (см. рис.)

6. КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА КРАНОВ

- 6.1 Консервация кранов соответствует ГОСТ 9.014-78 и производится по требованию заказчика. Вариант защиты ВЗ - 1
- 6.2 На очищенные от загрязнений поверхности наносится кистью консервационное масло К-17 ГОСТ по 10877.76. После нанесения на поверхность избыток масла дают стечь.
- 6.3 Срок защиты без переконсервации три года.
- 6.4 Упаковка кранов производится согласно ТУ РБ 500059277 014-2000.
- 6.5 Перед упаковкой кранов пробки устанавливаются в положение "Открыто".
- 6.6 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90.
- 6.7 В каждый ящик вкладывается настоящий паспорт на изделие, за подписями производственного мастера, контрольного мастера и упаковщика.
- 6.8. На каждом ящике должны быть нанесены надписи "Верх".
- 6.9. Масса ящика брутто не более 50 кг.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КРАНОВ

- 7.1. Транспортировать краны разрешается в таре согласно настоящему паспорту. Ящики НЕ БРОСАТЬ! Допускается поставка кранов в контейнерах без упаковки при условии предохранения их от повреждений. По согласованию с потребителем допускается поставка кранов без упаковки.
- 7.2. Хранение кранов должно производиться в положении "Открыто" в ящиках или на стеллажах. При хранении на стеллажах необходимо между кранами прокладывать фанеру или картон.
- 7.3. Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении "Закрыто" независимо от того, упакованы краны или нет.
- 7.4. Запрещается хранение кранов навалом.
- 7.5. Условия транспортирования и хранения по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

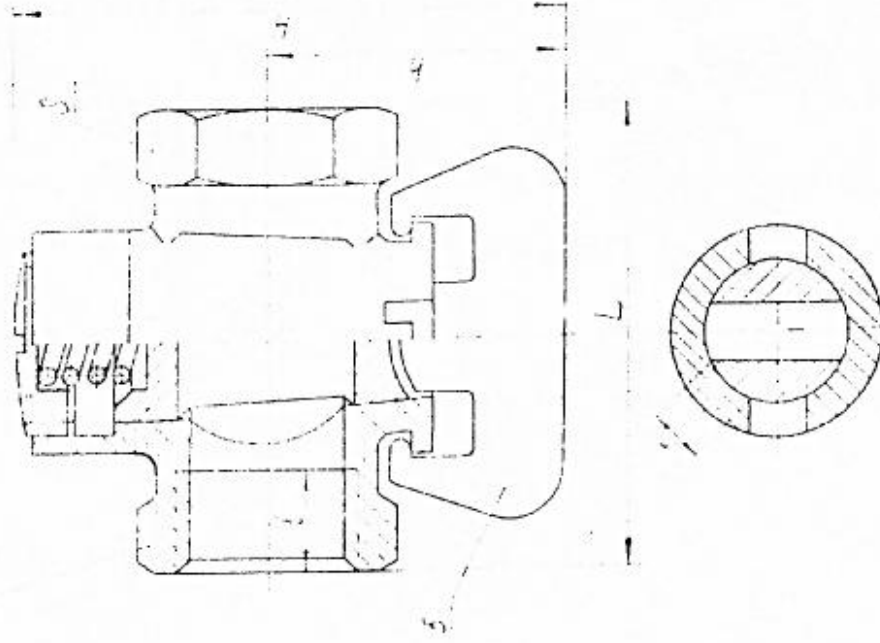


Рис. Краны конусные ДУ-15, ДУ-20:

1-корпус, 2-пробка, 3-пружина, 4-крышка, 5-ручка

3.2. Основные размеры кранов

Продолжительность службы, мм	L, мм	H, мм		Размер муфты или S, мм	I, мм	R, мм
		в мм	на болтах			
75	15	30	35	27	12	5
100	65	75	40	32	14	7

- 3.3. Основные детали крана: корпус и пробка изготовлена из латуни.
- 3.4. Ручка крана является неотъемлемой частью.
- 3.5. Для монтажа и демонтажа краны имеют муфты с трубной резьбой.
- 3.6. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 по ТУ 0254-322-00148820-98. Постоянство натяга обеспечивается применением пружины. Регулирование натяга осуществляется поджатием при повороте крышки.
- 3.7. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпус с помощью ручки на угол 90° до ограничения в положении "Открыто". Ручка расположена вдоль оси муфты корпуса крана в положении "Закрыто" - перпендикулярно оси муфты.
- 3.8. Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

4. КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ, МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. Каждый кран подвергается заводом-изготовителем испытаниям на прочность и плотность материала и на герметичность по нормам давлений в соответствии с ГОСТ 21345-78, ТУ РБ 500059277.014-2000.
- 4.2. Потребитель имеет право производить испытания кранов на герметичность согласно ГОСТ 21345-78.
- 4.3. Перед испытанием контрольные образцы следует разобрать, промыть в бензине, насухо протереть, смазать уплотнительную поверхность пробки смазкой НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазкой ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98 и собрать вновь.
- 4.4. При испытании на герметичность пробка крана должна быть установлена в положение "Закрыто", давление должно подаваться в один из патрубков крана при открытом входе в патрубок. При испытании воздухом кран рекомендуется обдувать в ванну с водой или наносить на него мыльный раствор. Кран герметичен, если при испытании не подается пузырьки.

- 4.5. Для установки на трубу газопровода кран должен быть собран: ручка снята, а пробка повернута в положение "Открыто". Монтаж крана в разобранном виде без пробки не допускается.

4.6. Для снятия ручки крана необходимо

- а) закрыть кран;
- б) нажать рукой на ручку в сторону корпуса крана до отказа;
- в) ввести ручку через литценый упор корпуса крана и снять ее;
- 4.7. Концы труб на корпусе изготавливаются кран должны иметь резьбу длиной на 1-2 мм меньше длины резьбы в муфтах крана. Стор торцеве труб в тело корпуса крана не доускается.
- 4.8. При навинчивании на трубу кран следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу.
- 4.9. По окончании монтажа участка газопровода краны следует разобрать тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, смазать уплотнительную поверхность пробки тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 по ТУ 0254-322-00148820-98. Собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.
- 4.10. Выравнивание газопроводов должно производиться до монтажа кранов.
- 4.11. Крепление труб на стенках не должно создавать напряжения в кранах.

- 4.12. В случае потери герметичности кран может быть восстановлен путем ремонта. Для восстановления кран следует разобрать, тщательно промыть или протереть, чтобы удалить смазку и загрязнения, а при необходимости притереть уплотнительные поверхности крана, смазать их тонким ровным слоем смазки НК-50 по ТУ 38 101 1219-95 или смазки ЛЗ-ГАЗ-41 ТУ 0254-322-00148820-98, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе. Крышка должна быть завернута в корпус крана на всю длину ее резьбы.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 5.1. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода крана в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки крана предприятием-изготовителем.