

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18-ти месяцев со дня продажи.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии паспорта.

9 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (PN, t, раб. среда)	Наработка		Вид техобслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			С начала эксплуатации	После последнего ремонта			

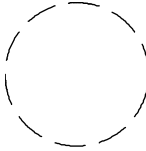
11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Дата	Сведения об утилизации	Примечание



ЗКС 050-00.00.000 ПС
ПАСПОРТ

ЕАС	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ72.В.00168/19 от 11.01.2019г.	Срок действия – до 10.01.2024г.
	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС N RU Д-РУ.НВ49.В.00178/20 от 20.05.2020г.	Срок действия – до 19.05.2025г.
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС RU С-РУ.НВ49.В.00055 от 13.08.2020г.	Срок действия – до 20.08.2025г.



1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	Задвижка клиновья фланцевая с выдвигным / невыдвигным шпинделем					
Обозначение (т/ф)	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж	
	30лс41нж	30лс64нж	30лс99нж	30лс15нж	30лс76нж	
	30нж41нж	30нж64нж	30нж99нж	30нж15нж	30нж76нж	
	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж	30с527нж
	30лс541нж	30лс564нж	30лс599нж	30лс515нж	30лс576нж	30лс527нж
	30нж541нж	30нж564нж	30нж599нж	30нж515нж	30нж576нж	30нж527нж
	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж	30с927нж
	30лс941нж	30лс964нж	30лс999нж	30лс915нж	30лс976нж	30лс927нж
	30нж941нж	30нж964нж	30нж999нж	30нж915нж	30нж976нж	30нж927нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3741-001-22294686-2008					
Код ОКП	37 4100					
Код ТН ВЭД ТС	8481806390					
Назначение	для применения в качестве запорного органа на технологических линиях различных производств					
Предприятие-изготовитель	ООО «Арма-Пром» Контактные телефоны: (4725) 46-91-03, 46-93-92, 46-92-87, 46-93-70 Россия, 309540, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ст. Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19 E-mail: zavod@saz-avangard.ru					
Дата изготовления	« ____ » _____ 20__ г.					

2 МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение корпусных деталей		
	с	лс	нж
	Марка материала		
Корпус, крышка, клин	Сталь 25Л ГОСТ977	Сталь 20ГЛ ГОСТ21357	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ977
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ5632	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ5632	
Прокладка	ТРГ		
Уплотнение сальниковое	ТРГ		
Наплавка на кольце в корпусе и клине	Тип 20Х13	ЦН -12М	

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	30с41нж	30с64нж	30с99нж	30с15нж	30с76нж											
	30лс41нж	30лс64нж	30лс99нж	30лс15нж	30лс76нж											
	30нж41нж	30нж64нж	30нж99нж	30нж15нж	30нж76нж											
	30с541нж	30с564нж	30с599нж	30с515нж	30с576нж	30с527нж										
	30лс541нж	30лс564нж	30лс599нж	30лс515нж	30лс576нж	30лс527нж										
	30нж541нж	30нж564нж	30нж599нж	30нж515нж	30нж576нж	30нж527нж										
	30с941нж	30с964нж	30с999нж	30с915нж	30с976нж	30с927нж										
	30лс941нж	30лс964нж	30лс999нж	30лс915нж	30лс976нж	30лс927нж										
	30нж941нж	30нж964нж	30нж999нж	30нж915нж	30нж976нж	30нж927нж										
	Диаметр номинальный DN, мм	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	800	1000	1200
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)			2,5 (25)			4,0 (40)			6,3 (63)						
Управление	ручное (от маховика)				ручное (через редуктор)				от электропривода							
Максимальный крутящий момент, Нм																
Уплотнение в затворе	«металл по металлу»															
Герметичность затвора	класс герметичности по ГОСТ Р 54808: А, В, С															
Температура рабочей среды Т, °С	с выдвигаемым шпинделем															
	У1	с		От минус 40 до 425												
	ХЛ1	лс		От минус 60 до 425												
	УХЛ1	нж		От минус 60 до 560												
	с невыдвигаемым шпинделем															
	У1	с		От минус 40 до 300												
	ХЛ1	лс		От минус 60 до 300												
	УХЛ1	нж		От минус 60 до 300												
Рабочая среда	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007				2, 3, 4											
	Группа по Руководству по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"				Б (в), В: жидкие и газообразные среды (вода, воздух, пар, нефть, аммиак, природный газ, жидкие нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, масляные фракции и др, среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год)											
Направление подачи рабочей среды	двустороннее															
Установочное положение на трубопроводе	любое															
Температура окружающей среды, °С	с				От минус 40 до 40											
	лс / нж				От минус 60 до 40											
Тип привода (редуктор, ЭИМ)																
Питание, В	220	24 (переменный)			24 (постоянный)			3х380								
Заводской № привода																
Масса задвижки, кг																
Заводской № задвижки																

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Внешний осмотр и измерения

Контролируемые параметры	Отметка ОТК
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	

4.2 Испытания

Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Вещество пробное	Результат испытаний	Отметка ОТК
На прочность и плотность материала корпусных деталей	1,5PN=	Вода по ГОСТ Р 51232	Время выдержки – _____ мин. Течи не обнаружено	
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	PN=		Время выдержки – _____ мин. Течи не обнаружено	
На герметичность в затворе (с подачей среды поочередно в 2-х направлениях)	1,1PN=		Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ _____ см ³ /мин	
На работоспособность	-		Время выдержки – 3мин. Протечка Qзат≤ _____ см ³ /мин	
На герметичность уплотнений относительно внешней среды	0,6 (6)	Воздух не ниже класса 9 ГОСТ 17433	3 цикла «открыто-закрыто»	
На герметичность в затворе (с подачей среды поочередно в 2-х направлениях)	0,6 (6)		Время выдержки – 3мин. Пропуска воздуха не обнаружено	
			Время выдержки – 3мин. Пропуск воздуха Qзат≤ _____ см ³ /мин	
			Время выдержки – 3мин. Пропуск воздуха Qзат≤ _____ см ³ /мин	

5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы – 10 лет. Назначенный ресурс – 70 000 часов.
Наработка на отказ – не менее 450 циклов.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка т/ф 30 _____ нж DN _____ - 1 шт.
Паспорт ЗКС 050 ПС - 1 экз.
Руководство по эксплуатации ЗКС 050 РЭ - 1 экз. (на партию изделий, отгружаемых в один адрес, но не менее 1 экз. на 10 изделий).
Паспорт на привод (редуктор, ЭИМ) - 1 экз.
Руководство по эксплуатации привода (редуктора, ЭИМ) - 1 экз.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновья фланцевая с выдвигаемым / невыдвигаемым шпинделем т/ф 30 _____ нж DN _____ изготовлена и принята в соответствии с требованиями ТУ3741-001-22294686-2008 и признана годной к эксплуатации.
Дата консервации « ____ » _____ 20 ____ г.

Срок консервации - 3 года.

Начальник ОТК _____ Т.Г. Харькина