

Паспорт. Руководство по эксплуатации.

Документ разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

Ножницы MVI для труб.



ПС-РС.X01.2023



Оглавление

1. Сведения об изделии.....	3
1.1 Наименование.....	3
1.2 Изготовитель.....	3
1.3 Поставщик.....	3
2. Номенклатура.....	3
3. Назначение и область применения.....	3
4. Технические характеристики.....	3
4.1. Материалы и устройство.....	4
5. Комплектация.....	5
6. Указания по эксплуатации и обслуживанию.....	5
6.1. Общее.....	5
6.2. Выполнение реза РС.101.....	5
6.3. Выполнение реза РС.201.....	6
7. Условия хранения и транспортировки.....	6
8. Утилизация.....	7
9. Приемка и испытания.....	7
10. Сертификация.....	7
11. Гарантийные обязательства.....	7
11.1. Общие сведения.....	7
11.2. Условия гарантийного обслуживания.....	8

1. Сведения об изделии.

1.1 Наименование.

Ножницы MVI для труб.

1.2 Изготовитель.

Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China (Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай)

1.3 Поставщик.

ООО «ЭМВИАЙ» 119602, г. Москва, ул. Академика Анохина, д. 2, корп.7

2. Номенклатура.

№	Наименование	Артикул
1	Ножницы для труб, диаметром до 42мм, красные.	РС.101
2	Ножницы для труб, диаметром до 42мм, черные.	РС.201

3. Назначение и область применения.

Ножницы предназначены для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных (металлопластиковых) и пластиковых труб диаметром до 42 мм. В закрытом положении ножницы фиксируются ограничителем.

4. Технические характеристики.

№	Характеристика	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб, мм	42
2	Допустимый материал труб	Металлополимер (PEX-AL-PEX), полиэтилен (PEX, PERT), полипропилен.
3	Средний полный ресурс, рез	5000

4.1. Материалы и устройство.

Два полукорпуса ножниц соединены заклепками. Нож с подпружиненным механизмом закреплен по центру винтом. В нижней части рукоятки находится ограничитель, удерживающий ножницы закрытыми в нерабочем режиме.

РС.101



№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Алюминий
2	Лезвие	Сталь (SK5)

РС.201



№	Наименование детали	Материал
1	Корпус	Высокопрочный полимер
2	Лезвие	Нержавеющая сталь

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- Ножницы.
- Паспорт, руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу).

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Общее.

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с инструкцией. Убедитесь что лезвие резца заходит по центру паза в корпусе, если лезвие перекошено, требуется подтянуть лезвие. Не используйте инструмент с перекошенным лезвием.

Внимание!

Запрещается резать ножницами стальные и медные трубы, а также любые не трубные материалы.

Работа с инструментом должна осуществляться при температуре окружающего воздуха выше +5 °С.

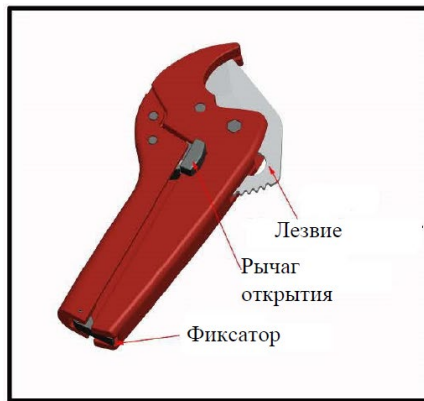
В случае если используемые трубы хранились при отрицательных температурах, трубу сначала следует прогреть, чтобы избежать повреждений при резке.

После проведения 300-500 резов, следует произвести заточку ножа. Это же надо делать при появлении на жале ножа повреждений/заусениц.

6.2. Выполнение реза РС.101.

1. Снимите металлический ограничитель, разведите рукоятки двумя руками, приведя ножницы в открытое положение.
2. Расположите трубу ровно на нижней губке корпуса, несколько раз приложив усилие к рукоятке выполните рез.
3. По завершению работы с ножницами, рекомендуется протереть их антикоррозийным маслом и закрыть до следующего использования.

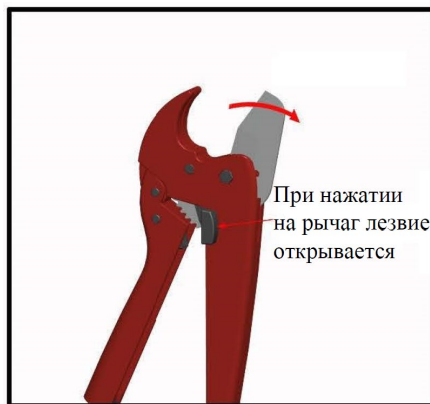
6.3. Выполнение реза РС.201.



1.



2.



3.



4.

1. Нажмите кнопку открытия защелки, приведя ножницы в открытое положение.
2. Расположите трубу ровно на нижней губке корпуса, несколько раз приложив усилие к рукоятке выполните рез.
3. По завершению работы с ножницами, рекомендуется протереть их антикоррозийным маслом и закрыть до следующего использования.

7. Условия хранения и транспортировки.

Изделия должны храниться в сухом помещении. Хранение в упаковке предприятия–изготовителя осуществляется по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в соответствии с порядками, установленными Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов. В продукции НЕ СОДЕРЖИТСЯ благородных металлов.

9. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующими правилами и регламентами завода-изготовителя.

10. Сертификация.

Для оборудования оформлено отказное письмо.

11. Гарантийные обязательства.

11.1. Общие сведения.

Изготовитель гарантирует соответствие изделий техническим требованиям, при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- Нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения.

11.2. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы.