



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапан электромагнитный, Тип EV Модификация 251В

Код материала: 032U538131

1. Сведения об изделии
2. Назначение изделия
3. Описание и работа
4. Указания по монтажу и наладке
5. Использование по назначению
6. Техническое обслуживание
7. Текущий ремонт
8. Транспортирование и хранение
9. Утилизация
10. Комплектность
11. Список комплектующих и запасных частей



Дата редакции: 27.04.2017

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип

Клапан электромагнитный типа EV.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Danfoss A/S", DK-6430, Nordborg, Дания.

Заводы фирмы-изготовителя: «Danfoss A/S», Albuen 29, DK-6000 Kolding, Дания.

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, Истринский район, сельское поселение Павло-Слободское, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указывается на штоке клапана в виде трехзначного числа, где первые две цифры обозначают неделю, третья цифра – год выпуска.

Например, 125: 12 неделя 2015 года.

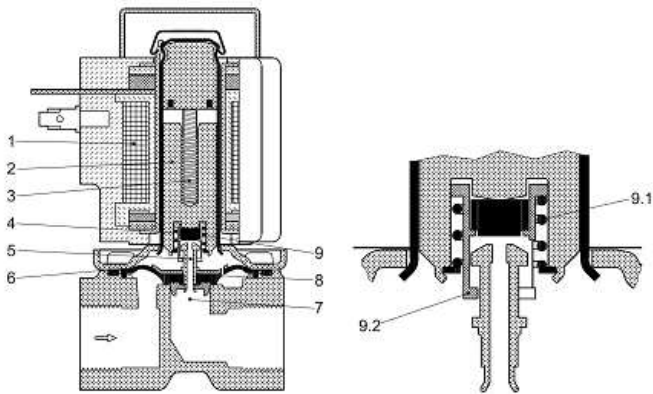
2. Назначение изделия

Позиционно управляемый клапан электромагнитный типа EV, модификации EV251B, с катушкой электромагнитной предназначен для использования в промышленности для перекрытия потоков нейтральных жидкостей и газов в системах, где требуется клапан, работающий без перепада давления.



3. Описание и работа

3.1. Устройство и принцип действия изделия



катушка

якорь

закрывающая пружина

тарелка клапана

пилотное отверстие

диафрагма

основное отверстие

выравнивающее отверстие

система принудительного открытия

9.1 пружина принудительного подъема

9.2 коннектор принудительного подъема

Катушка отключена (клапан закрыт)

При отсутствии напряжения питания на катушке (1) тарелка клапана (4) прижата к пилотному отверстию (5) закрывающей пружиной (3). В этом случае среда создает давление сверху диафрагмы через выравнивающее отверстие (8). Диафрагма закроет основное отверстие (7) поскольку площадь

верхней части диафрагмы больше и, соответственно, больше сила, развиваемая давлением среды сверху, а также за счет усилия закрывающей пружины (3). Клапан будет оставаться закрытым все время, пока катушка отключена.

Катушка подключена (клапан открыт)

При подаче напряжения питания на катушку, якорь (2) и тарелка клапана (4) поднимаются и открывают пилотное отверстие (5). Если есть разность давлений на входе и выходе клапана, то давление сверху диафрагмы сбрасывается за счет того, что диаметр пилотного отверстия больше чем у выравнивающего и диафрагма поднимаясь, открывает основное отверстие. Если разность давлений мала или отсутствует, то якорь (2) поднимает диафрагму с помощью пружины принудительного подъема (9.1) через коннектор (9.2) и основное отверстие открывается. Клапан будет оставаться открытым все время, пока катушка находится под напряжением.

3.2. Маркировка и упаковка

На корпусе клапана методом штамповки нанесена следующая информация: товарный знак производителя, стрелка, указывающая направление потока рабочей среды.

На упаковочной коробке расположена наклейка с указанием названием клапана, кодового номера, кода спецификации и размера присоединения.

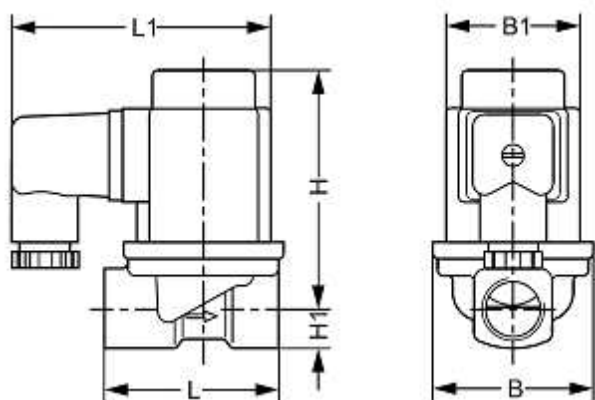
3.3. Технические характеристики

Маркировка	EV251B 12B G 12N NC688 BB230AS
Рабочая среда	вода, воздух, масло и др.нейтральные среды
Ду, мм	12
Kv (м3/ч)	2,5
Материал корпуса	Латунь
Присоединение	Внутренняя резьба G 1/2 "
Стандарт присоединения	ISO 228-1
Материал уплотнения	NBR
Функция	Нормально закрытый
В комплекте электромагнитная катушка типа	BB
Напряжение питания катушки	230 В, 50 Гц
Мощность катушки Вт	10
Перепад давления, мин-макс, бар	0-10
Температура рабочей среды	-10 - 90 °С
Максимальное рабочее давление, бар	16
Максимальное испытательное давление, бар	16
Штекер в комплекте	DIN 43650-A
Класс защиты	IP65
Макс. вязкость, сSt	50
Время полного открытия (ориентировочно), мс	60
Время полного закрытия (ориентировочно), мс	300
Якорь / стопорная трубка	нержавеющая сталь

Трубка якоря	нержавеющая сталь
Тарелка клапана	NBR
Пружина	нержавеющая сталь

Дополнительные технические характеристики

L, мм	58
L, мм	84
B, мм	54
B, мм	46
H, мм	13
H, мм	81
Масса, кг	0,588



4. Указания по монтажу и наладке

4.1. Общие указания

Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапанов электромагнитных типа EV должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.

4.2. Меры безопасности

Клапаны электромагнитные должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуется устанавливать на входе среды в трубопроводную систему сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,4 мм.

Не допускается разборка клапана при наличии давления в системе. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

4.2. Подготовка к монтажу

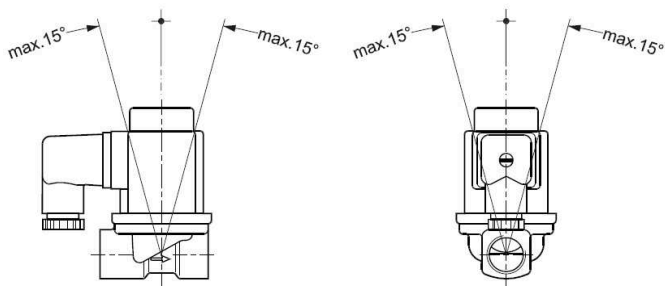
Распаковать клапан из упаковочной коробки, осмотреть на наличие повреждений. Убедитесь в наличии всех необходимых деталей и инструментов.

Перед монтажом клапана необходимо промыть все трубы. При наличии в среде загрязнений перед клапаном необходимо установить фильтр с размером ячейки не более 0,4 мм.

4.4. Монтаж и демонтаж

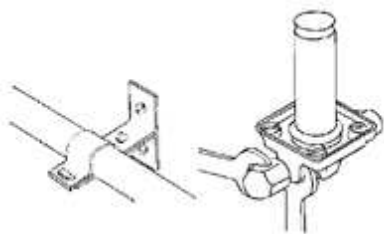
Ориентация клапана в пространстве

При монтаже клапана направление стрелки на его корпусе должно совпадать с направлением движения среды по трубопроводу. Клапаны электромагнитные рекомендуется устанавливать катушкой вверх, что снижает риск накопления загрязнений в трубке якоря. Если используется «чистая» среда, не содержащая частиц грязи, то электромагнитный клапан будет надежно работать и при монтаже с различной ориентацией, как это показано на рисунке.



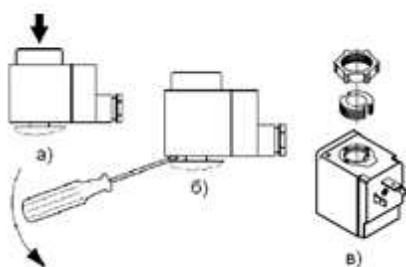
Установка клапана на трубе

Трубы с обоих концов клапана следует надежно закрепить. При затяжке трубных соединений следует применить контргайки, то есть необходимо использовать два гаечных ключа — на клапане и на трубе.



Установка и снятие катушки

Для катушек с защелкой (Clip on) достаточно одеть ее на якорь клапана и нажать (а) на нее до щелчка. Чтобы снять катушку надо поддеть ее отверткой (б). Для катушек с гайкой (в) сначала необходимо зафиксировать катушку с помощью заглушки и затем закрутить гайку. Перед установкой на трубку якоря устанавливается кольцевая шайба.

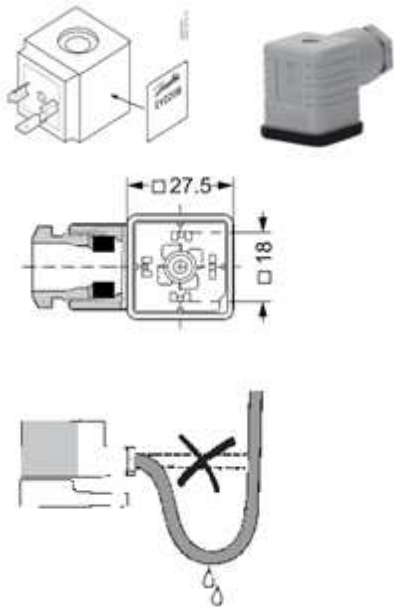


Подключение электрических кабелей

Катушка имеет три вывода. Средний вывод, обозначенный в соответствии с иллюстрацией, должен использоваться для заземления. Два других вывода используются для подключения фазы и нейтрали источника питания. Удобство подключения обеспечивает применения штекера DIN 43650 с кабельным вводом Pg 9.

Для предотвращения попадания влаги в клеммную коробку через кабельный ввод кабель должен быть закреплен по всему диаметру и установлен так, как это показано на рисунке. Следует учесть, что надежное уплотнение обеспечивается только для кабелей круглого сечения.

Обратите внимание на расцветку кабельных вводов. Желто-зеленый провод всегда используется для заземления, а остальные — как для фазы, так и для нейтрали.



4.5. Наладка и испытания

При подаче контрольного давления все клапаны в системе должны быть открыты, что может быть достигнуто:

1. подачей напряжения на катушки;
2. подключением постоянного магнита

4.6. Пуск (опробование)

Дополнительных действий для пуска работы клапана не требуется.

4.7. Регулирование

Не требуется.

4.8. Комплексная проверка

Не требуется.

4.9. Обкатка

Не требуется.

5. Использование по назначению

5.1. Эксплуатационные ограничения

Несоблюдение параметров рабочей среды, указанных в технических характеристиках, может привести к выходу изделия из строя или нарушению требований безопасности.

Недопустимо устанавливать катушку с отверстием большего диаметра, чем у якоря клапана - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо подавать напряжение на катушку не одетую на сердечник - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

Недопустимо снимать с клапана катушку, на которую подано напряжение - это ведет к мгновенному перегреву и выходу катушки из строя.

5.2. Подготовка изделия к использованию

Визуальный осмотр изделия на наличие видимых дефектов.

5.3. Использование изделия

В качестве управляющего устройства клапана электромагнитного используются только катушки электромагнитные типов BA, BB, BD, BE, BF, BG, BN, BO.

6. Техническое обслуживание

К техническому обслуживанию клапанов электромагнитных допускается только персонал, изучивший их устройство.

Ревизию внутренних частей клапана следует производить при опорожненной системе.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

Для систем, в которых технологическими требованиями не предусмотрено регулярная работа клапана электромагнитного (например, в системах защиты), необходимо не реже, чем в 6 месяцев проверять работоспособность клапана.

7. Текущий ремонт

Электромагнитные клапаны Danfoss обладают высокой надежностью и обеспечивают длительный срок службы.

Основная причина выхода клапанов из строя – загрязнение. В данном случае достаточно промыть клапан.

8. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение клапана электромагнитного типа EV осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 53672-2009 (п.12).

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан электромагнитный типа EV;
- катушка электромагнитная типа ВВ;
- штекер;
- упаковочная коробка;
- паспорт;
- инструкция.

11. Список комплектующих и запасных частей

Отсутствуют.