

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89

тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4583.22

Дата регистрации	« 12 »	июля	2022	г.
Действительно до	« 12 »	июля	2027	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Детали соединительные (фитинги и узлы присоединительные) из латуни номинальным диаметром от DN10 до DN40 (размером присоединительной резьбы от $\frac{3}{8}$ " до 2").

2. Назначение

Для устройства внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа детали соединительной).

3. Изготовитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

4. Заявитель

Производственное унитарное предприятие «Цветлит» Общественного объединения «Белорусское общество глухих», Республика Беларусь, 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744) от 16.05.2022 № 141/22, № 144/22;
отчета о проверке системы производственного контроля от 14.04.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировочной этикетки упаковки: наименование предприятия-изготовителя (Унитарное предприятие «Цветлит»), адрес и товарный знак предприятия-изготовителя (230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94), штрих-код (4810603000682), знак соответствия (ТРВУ), название изделия (Ниппель), номинальный диаметр (15), обозначение технических условий в соответствии с требованиями которых выпускаются изделия (ТУ РБ 500059277.017-2002), количество (180 шт.) и масса изделий (7,8 кг), дата изготовления (04.2022), (подпись мастера).

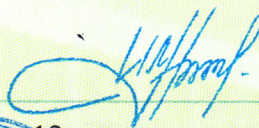
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

12

июля

2022 г.

№ 0019337



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4583.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

деталей соединительных (фитингов и узлов присоединительных) производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа детали соединительной).

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Узел присоединительный DN15×64, PN16			
1.	Внешний вид. Качество поверхности	ГОСТ 15763	Образцы имеют ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Забоин, заусенцев, следов расслоения, раковин, окалин, трещин и признаков коррозии не обнаружено
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба образцов чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток, следов коррозии. Обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную
3.	Размер резьбы, дюйм - D; - D ₁	ГОСТ 15763	G ¹ / ₂ G ³ / ₄
4.	Герметичность. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Рисп = 3,2 МПа Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было.
5.	Прочность корпуса. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Рисп = 6,4 МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. После испытаний механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4583.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на детали соединительные (фитинги и узлы присоединительные) из латуни (далее – детали соединительные) номинальным диаметром от DN10 до DN40 (размером присоединительной резьбы от $\frac{3}{8}$ " до 2") производства Унитарного предприятия «Цветлит», Республика Беларусь, для устройства внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа детали соединительной).

2. Детали соединительные изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ РБ 500059277.017-2002 «Фитинги латунные с трубной цилиндрической резьбой. Технические условия», ТУ РБ 03973239.009-99 «Узлы присоединительные трубопроводные. Технические условия». Детали соединительные, в зависимости от вида, состоят из цельного или сборно-разборного корпуса, изготовленного из латуни. Детали соединительные: резьбовые и разъемно-резьбовые включают в себя соединительные и переходные муфты, тройники, угольники, узлы присоединительные, контргайки, пробки, заглушки, футорки, эксцентрики, ниппели, штуцеры, тройники-врезки, соединения угловые и прямые разъемные (американки), удлинители, крестовины, гайки накидные, переходники, модули. Для присоединения к трубопроводной арматуре детали соединительные имеют наружную или внутреннюю резьбу размером от $\frac{3}{8}$ " до 2".

3. Монтаж трубопроводов с использованием разъемно-резьбовых деталей соединительных производится посредством плотной затяжки накидной гайки на резьбовую часть присоединяемой арматуры. Дополнительную герметичность соединения обеспечивают резиновые или биконитовые уплотнительные материалы, расположенные на штуцере детали соединительной. Резьбовое присоединение трубопроводной арматуры к трубопроводу посредством деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений с трубопроводной арматурой следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Монтаж трубопроводов следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С.

4. Температура рабочей среды для всех деталей соединительных, кроме тройников-врезок, заглушек с уплотнительной прокладкой до 120 °С; для тройников-врезок, заглушек с уплотнительной прокладкой до 70 °С; для узлов присоединительных до 120 °С.

